

# CG Series - 70714/70715 Epoxy, High Performance

## Table of Contents

<b>70714/70715 Epoxy, High Performance</b>	Product Data Sheet	English	<b>2</b>
<b>70714/70715 Epoxy, High Performance</b>	Product Data Sheet	Spanish	<b>4</b>

# Product Data Sheet

70714/70715 (45060) – 2K Epoxy

Base 70714 (45069) : Curing Agent 70715 (95073)



**Description:** 70714/70715 (Hempel 45060) is a two-component, 100% solids epoxy resin.

**Recommended use:** Applications include: High-gloss, high-build protective coating; binder for self-smoothing pigmented and color quartz flooring; low-viscosity binder for trowel-applied mortar flooring systems; high-quality primer for chemical resistant urethane top coats, and/or Neogard waterproofing and flooring systems; low-viscosity binder for trowel applied mortar and/or patching material; low viscosity binder for crack injection.

**Features:** Formulated for use on damp or dry concrete. Near water-clear. Exhibits no amine blush when used in humid environments. Very low viscosity for deep penetration into concrete. Uniform wetting of filler aggregates. Excellent chemical and water resistance. Meets U.S.D.A. requirements for incidental food contact. Meets South Coast Air Quality Management District (SCAQMD) VOC requirements.

**Certificates/approvals:** LEED: MRc5, IEQc4.2, BDc4, IDc4  
MPI: MPI #212

**Availability:** Available in North America. Not included in Group Assortment; other regions must confirm.

## Colors and packaging:

70714 (4506900000)	Clear and Tintable	15- and 3-gallon kits
70714-01 (4506916640)	White	15- and 3-gallon kits
70714-02 (4506916650)	Gray	15- and 3-gallon kits
70714-03 (4506923820)	Tan	15- and 3-gallon kits
70714-04 (4506916670)	Dark Gray	15- and 3-gallon kits
70714-05 (4506957930)	Tile Red	15- and 3-gallon kits
70714-11 (4506916660)	Light Gray	15- and 3-gallon kits
70714-16 (4506919990)	Black	15- and 3-gallon kits
70714-06 (4506949890)	Green	3-gallon kits
70715 (9507300000)	NA	Curing agent, included in kits

*Some standard colors and/or packaging may have extended lead times and/or minimum quantities. Contact Neogard for additional colors.*

## Physical constants:

Tensile strength	3,700 psi	ASTM D638
Elongation	25%	ASTM D638
Compressive strength	25,300 psi	ASTM D695
Flexural strength	3,180 psi	ASTM D790
Flexural modulus	57,700 psi	ASTM D790
Water resistance	0.21%	ASTM D570
MVT at 10 mils	0.16	ASTM E96
Taber abrasion	25 mg/1,000 CS-17	ASTM D4060
Shore d	78	ASTM D2240
Adhesion	350 psi	ASTM D4541
Flammability	Pass	ASTM D635
Weight/gallon (mixed)	8.8 lbs/gal	ASTM D1475
Weight solids (mixed)	100%	ASTM D4209
Volume solids (mixed)	100%	Calculated
VOC (mixed)	<10 g/L	EPA Method 24
Flash point	>200°F/93°C	ASTM D3278
Shelf life	1 year	
Thin film cure at 75°F/23°C	8–9 hours	
Full cure at 75°F/23°C	7 days	
Full chemical resistance	7 days	

*The above tested results are typical values. Individual lots may vary up to 10% from the typical value. Further technical information can be found at [www.neogard.com](http://www.neogard.com).*

# Product Data Sheet

70714/70715 (45060) – 2K Epoxy

Base 70714 (45069) : Curing Agent 70715 (95073)



## Application details:

<b>Version, mixed product</b>	<b>70714/70715 (45060)</b>
Mixing ratio:	Base 70714 (45069) : Curing Agent 70715 (95073) 2 : 1 by volume
Mixing instructions:	Pre-mix base for 3–5 minutes before adding curing agent. Mix for a minimum of 5 minutes before applying. Jiffy Mixer paddle recommended.
Application method:	Roller or squeegee
Thinner (max.vol.):	7055 Odorless Reducer (086JB) or Hempel's Thinner 08080 (xylene) (10%)
Pot life:	30 minutes at 70°F/21°C
Cleaning of tools:	7055 Odorless Reducer (086JB) or Hempel's Thinner 08080 (xylene)
<b>Safety:</b>	Handle with care. Use with adequate ventilation. Before and during use, observe all safety labels on packaging and paint containers, consult Neogard Safety Data Sheets and follow all local or national safety regulations.
<b>Surface preparation:</b>	According to Neogard Guide Specifications.
<b>Application conditions:</b>	Ambient temperature must be between 40°F/4°C and 100°F/37°C, and a minimum of 5°F/3°C above dew point.
<b>Preceding coat:</b>	According to Neogard Guide Specifications.
<b>Subsequent coat:</b>	Must be recoated within 24 hours at 70°F/21°C for subsequent coat to properly bond. If the 24-hour recoat window is missed, sand to dull finish before applying subsequent coat(s).
<b>Storage temperature:</b>	Store in a cool area to ensure full shelf life. Recommended temperature: 70°F/21°C.

Note: **70714/70715 is for professional use only.**

Issued by: Hempel (USA) – 45060

This Product Data Sheet (“PDS”) relates to the supplied product (“Product”) and is subject to update from time-to-time. Accordingly, the buyer/applicator should refer to the PDS current as of the time of delivery. In addition to the PDS, the buyer/applicator may receive some or all of the specifications, statements and/or guidelines listed below or available at [www.neogard.com](http://www.neogard.com) (the “Additional Documents”):

No.	Document Description
1	PDS
2	Guide Specification
3	Application Manual
4	Other Technical Support Information (i.e. summary application tables, troubleshooting guides, maintenance manuals, chemical resistance charts and other technical information )

In the event of a conflict between this PDS and the Additional Documents, the conflict shall be resolved in accordance with the order of priority set forth above. In addition, the buyer/applicator should refer to the relevant Safety Data Sheet current as of the time of delivery and available at [www.neogard.com](http://www.neogard.com). Buyer/applicator is responsible for determining the suitability of the intended use of the Product, and Neogard disclaims all responsibility for any use, handling and storage of the Product that is not in accordance with the requirements set forth in the relevant PDS and the Additional Documents. The terms and provisions hereof apply to this PDS, the Additional Documents and any other documents supplied by Neogard in respect of the Product. The Product is supplied and all technical assistance is given subject to the General Conditions of Sale of Hempel Products and/or Services available at [www.hempel.com](http://www.hempel.com). NEOGARD MAKES NO OTHER WARRANTY THAT EXTENDS BEYOND THE WARRANTY REFERENCED THEREIN INCLUDING, WITHOUT LIMITATION, ANY IMPLIED WARRANTIES OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. NEOGARD WILL NOT BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES FOR BREACH OF ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTY OR CONDITION, OR THAT IN ANY WAY ARISE IN RELATION TO THE PRODUCT. 70714-70715-PDS ksk 10272021.docx

Neogard®, a part of Hempel  
2728 Empire Central - Dallas, Texas 75235 - Phone (214) 353-1600 - Fax (214) 357-7532 - [www.neogard.com](http://www.neogard.com)

# Ficha Técnica de Producto

70714/70715 – Epóxico 2K

45060: Base 45069 : Agente curante 95073



<b>Descripción:</b>	70714/70715 (Hempel 45060) es una resina epóxica de dos componentes, 100% sólidos.
<b>Uso recomendado:</b>	Las aplicaciones incluyen: recubrimiento de protección de alto brillo, alta composición; aglutinante para materiales pigmentados auto-suavizantes y de cuarzo de color para pisos; aglutinante de baja viscosidad para sistemas de recubrimiento de pisos de mortero aplicado con llana; primario de alta calidad para acabados de uretano de resistencia química, y/o sistemas resistentes al agua y sistemas para pisos Neogard; aglutinante de baja viscosidad para mortero aplicado con llana y/o material de parcheo; aglutinante de baja viscosidad para inyección de grietas.
<b>Características:</b>	Formulado para uso sobre concreto empapado o seco. Transparencia cercana a la del agua. No presenta rubor de amina cuando se usa en ambientes húmedos. Viscosidad muy baja para penetración profunda en el concreto. Humedecimiento uniforme de agregados de relleno. Excelente resistencia química y contra el agua. Cumple con los requisitos de U.S.D.A. para contacto incidental con alimentos. Cumple con los requerimientos de sólidos (VOC) del Distrito de Administración de Calidad del Aire de la Costa Sur (SCAQMD).
<b>Certificados/ aprobaciones:</b>	LEED: MRc5, IEQc4.2, BDc4, IDc4 MPI: MPI #212
<b>Disponibilidad:</b>	Disponible en Norteamérica, México, Centroamérica y el Caribe. No incluido en el surtido del Grupo; otras regiones deben confirmar.

## Colores y empaque:

70714 (4506900000)	Transparente	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-01 (4506916640)	Blanco	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-02 (4506916650)	Gris	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-03 (4506923820)	Bronceado	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-04 (4506916670)	Gris oscuro	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-05 (4506957930)	Rojo ladrillo	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-11 (4506916660)	Gris claro	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-16 (4506919990)	Negro	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-06 (4506949890)	Verde	Paquetes de 3-galones
70715 (9507300000)	NA	Agente curante incluido en los paquetes

*Algunos colores y/o empaques estándar y/o pueden tener tiempos extensos de entrega y/o cantidades mínimas. Contacte a Neogard para colores adicionales.*

## Constantes físicas:

Fuerza de tensión	3,700 psi	ASTM D638
Alargamiento	25%	ASTM D638
Fuerza de compresión	25,300 psi	ASTM D695
Fuerza flexible	3,180 psi	ASTM D790
Módulo de flexión	57,700 psi	ASTM D790
Resistencia contra agua	0.21%	ASTM D570
MVT a 20 mils	0.16	ASTM E96
Abrasión taber	25 mg/1,000 CS-17	ASTM D4060
Shore D	78	ASTM D2240
Adhesión	350 psi	ASTM D4541
Inflamabilidad	Aprobado 7	ASTM D635
Peso/Gal (mezcla)	8.8 lbs/gal	ASTM D1475
Peso de sólidos (mezcla)	100%	ASTM D4209
Volumen de sólidos (mezcla)	100%	Calculado
VOC (mezcla)	<10 g/L	EPA Método 24
Punto de inflamación	>200°F – >93°C	ASTM D3278
Vida en anaquel	1 año	

# Ficha Técnica de Producto

70714/70715 – Epóxico 2K

45060: Base 45069 : Agente curante 95073



## Constantes físicas, continuado:

Curado de película delgada a 75°F/23°C 8–9 horas

Curado completo a 75°F/23°C 7 días

Resistencia química completa 7 días

*Los resultados de las pruebas anteriores son valores típicos. Los lotes individuales pueden variar hasta por un 10% a partir del valor típico. Se puede encontrar información técnica adicional en [www.neogard.com](http://www.neogard.com).*

## Detalles de aplicación:

### Versión, producto mezclado

45060

Proporción de mezcla:

Base 45069: Agente curante 95073

2: 1 por volumen

Instrucciones de mezcla:

Pre-mezcle durante 3-5 minutos antes de añadir el agente curante. Mezcle por un mínimo de 5 minutos antes de aplicar. Se recomienda el uso de paleta mezcladora (Jiffy Mixer).

Método de aplicación:

Rodillo o Escurreidor de goma

Diluyente (vol. máx.):

7055 Reductor de olor (086JB) o Diluyente de Hempel 08080 (xileno) (10%)

Vida en recipiente:

30 minutos a 70°F/21°C

Limpieza de herramientas:

7055 Reductor de olor (086JB) o Diluyente de Hempel 08080 (xileno)

### Seguridad:

Manéjese con cuidado. Use con ventilación adecuada. Antes y durante su uso, observe todas las etiquetas de seguridad del empaque y contenedores de pintura, consulte las Hojas Técnicas de Seguridad de Neogard y siga todas las normas de seguridad locales o nacionales.

### Preparación de superficie:

De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.

### Condiciones de aplicación:

La temperatura ambiente debe estar entre 40°F–100°F (4°C–37°C), y a un mínimo de 5°F–3°C por encima del punto de rocío.

### Capa anterior:

De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.

### Capa posterior:

De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.

### Temperatura de almacenaje:

Almacene en un área fresca para asegurar la vida completa en anaquel. Temperatura recomendada: 70°F/21°C.

### Nota:

**70714/70715 es un producto solo para uso profesional.**

Emitido por:

Hempel (USA) – 45060

Esta Ficha Técnica de Producto ("FTP") aplica al producto suministrado ("Producto") y estará sujeta a actualizaciones periódicas. Por lo tanto, el comprador/instalador deberá referirse a la FTP vigente al momento de la entrega. Además de la FTP, el comprador/instalador podrá recibir algunas o todas las especificaciones, declaraciones y/o directrices que se enumeran a continuación o que están disponibles en [www.neogard.com](http://www.neogard.com) (los "Documentos Adicionales"):

No.	Descripción Documentos Adicionales
1	FTP
2	Guía de Especificación
3	Manual de Instalación
4	Otra Información de Soporte Técnico (por ejemplo, tablas de instalación, guías de resolución de problemas, manuales de mantenimiento, tablas de resistencia química y cualquier otra información técnica).

En el evento de un conflicto entre la presente FTP y los Documentos Adicionales mencionados, el conflicto será resuelto de acuerdo al orden de prioridad de Documentos señalado en la tabla superior. Además, el comprador/instalador deberá consultar la Ficha de Datos de Seguridad vigente al momento de la entrega y disponible en [www.neogard.com](http://www.neogard.com). El comprador/instalador es responsable de determinar la idoneidad del destino de uso del Producto, y Neogard renuncia a cualquier tipo de responsabilidad por el uso, manipulación y almacenamiento del Producto que no haya cumplido los requisitos establecidos en la correspondiente FTP y los Documentos Adicionales. Los términos y disposiciones del presente documento aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento suministrado por Neogard en relación con el Producto. El Producto suministrado y toda la asistencia técnica proporcionada esta sujeta a las Condiciones Generales de Venta y/o Servicios de Productos Hempel, disponible en [www.hempel.com](http://www.hempel.com). NEOGARD NO OTORGA OTRA GARANTÍA MÁS ALLÁ DE LAS GARANTÍAS AQUÍ ESTABLECIDAS, INCLUYENDO SIN LIMITACIÓN, GARANTÍAS IMPLÍCITAS O DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NEOGARD NO SERÁ RESPONSABLE DE DAÑOS INCIDENTALES, COLATERALES O QUE SEAN CONSECUENCIA DEL INCUMPLIMIENTO DE CUALQUIER GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, O DE CUALQUIER OTRO MODO. 70714-70715-ESP-PDS 07132021.docx

Neogard®, una parte de Hempel  
2728 Empire Central - Dallas, Texas 75235 - Teléfono (214) 353-1600 - Fax (214) 357-7532 - [www.neogard.com](http://www.neogard.com)